Genie®



操作手册

及维修信息

Fourth Edition
First Printing
Part No. 133485CS

IWP™ Super Series™

要点

操作机器前，应阅读、理解并遵守这些安全规则和操作说明。只有训练有素且经过授权的人员方允许操作该机器。应将此手册当作机器的一部分并始终与机器一同保存。如果有疑问，请与 Genie Industries 电话联系。

目录

页码

安全规则 1
控制器 7
图例 8
操作前检查 9
维护 11
功能测试 13
工作场所检查 17
操作说明 18
蓄电池和充电器说明 21
运输和提升说明 22
标贴 24
规格 28

请与我们联系：

Internet 网址：http://www.genielift.com
电子邮件：techpub@genieind.com

© 1996 Genie Industries 版权所有

第一版： 1997 年 11 月第五次印刷

第二版： 2002 年 1 月第四次印刷

第三版： 2008 年 7 月第四次印刷

第四版： 2009 年 7 月第一次印刷

“Genie”和“IWP”是 Genie Industries 在美国和许多其他国家/地区的注册商标。“Super Series”是 Genie Industries 的商标。

♻ 采用可回收纸印刷 L

美国印刷

安全规则



危险

不遵守本手册中的说明和安全规则将导致死亡或严重伤害事件的发生。

不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

在继续下一步之前知道并理解安全规则。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

☑ 您已阅读、理解并遵守制造商说明和安全规则 - 安全手册、操作手册以及机器标贴。

☑ 您已阅读、理解并遵守使用者安全规则和工作场所规章。

☑ 您已阅读、理解并遵守所有适用的政府规章。

☑ 您受到安全操作机器的适当培训。

安全规则

倾翻的危险

只有在坚固、平坦的地面上才能提升平台。

平台升起时，不要移动机器。





不要通过升起或下降一个固定的或悬垂的负载向机器施加水平力或侧向负载。

只能运输分布均匀且可以由平台上的人安全移动的工具和材料。

不要在此机器的任何零件上放置或系缚悬垂负载。

不要将梯子或脚手架放在平台内，或靠向机器的任何零件。





不要推拉处在平台外的任何物体。

最大允许 侧向力，ANSI 和 CSA 型号	222 N
最大允许 手动力，CE 和 AUS 型号	200 N

在靠近陡坡、洞口、突起物、碎石、不稳定或光滑的表面或其它潜在危险的情况下，不要操作机器。

不要在移动的或活动的表面或者车辆上使用机器。

不要改变或损坏任何可能影响安全性和稳定性的机器部件。

强风或阵风时不要操作机器。不要增加平台或负载的表面面积。加大暴露在风中的面积将降低机器的稳定性。





平台上的人员、设备和材料，不得超过平台最大承载量。

ANSI、**CSA**、**AUS** 和 **CE** 型号	
最大承载量	159 kg
最大占用率	1 人
ANSI、**AUS** 和 **CE** 型号	
IWP-20S 带有延伸部分选件 最大承载量	136 kg
最大占用率	1 人

不要用不同重量或规格的零件更换影响稳定性的关键零件。

当使用叉车或其它运输车辆移动机器时，应完全降低平台，关闭机器并且任何人都不应留在平台上。

不要在 IWP-25S 或 IWP-30S 上安装延伸部分选件。延伸部分选件适用于 IWP-20S。

坠落的危险

防护栏系统提供坠落保护。如果工作场所或雇主的规定要求平台上的人员使用人身坠落保护装备(PFPE)，则应根据 PFPE 的制造商说明和适用的政府要求使用 PFPE 装备。



不要坐、站或爬在平台的防护栏上。任何时候都应当稳定地站在平台地板上。

当平台升起时不要退出平台。如果出现电源故障，地面人员可启动手动下降阀。

保持平台地板上无碎屑。

操作前降下平台入口中栏。

电击的危险

本机器尽管带有玻璃纤维平台选件，但并不绝缘，并且不提供触电保护。





如果机器接触到带电的电线或自身带电时，请远离机器。切断电源前，地面或平台上的人员禁止触摸或操作机器。

按照适用的政府规章和下表说明，与电源线及设备保持安全距离。

电压 相位到相位	最小安全接近距离 米
0 到 300V	禁止触摸
300V 到 50KV	3.05
50KV 到 200KV	4.60
200KV 到 350KV	6.10
350KV 到 500KV	7.62
500KV 到 750KV	10.67
750KV 到 1000KV	13.72

安全规则

考虑到平台移动、电线摆动或松弛，要谨防强风或阵风。

不要在焊接时将机器用作地线。

只有使用连接到接地交流电路的 3 线接地延伸电线，才能操作使用交流电源的机器或直流蓄电池充电器。不要改变或损坏 3 线接地插头。

碰撞的危险

使用者必须遵守关于使用人身保护装备的使用者规则、工作场所规则和政府规则。

检查工作区，以免头顶出现障碍物或有其它可能的危险。





当抓住平台防护栏时，当心有挤压的危险。

只有平台下方区域没有人员和障碍物时，才能降下平台。

当机器倾斜或靠近倾斜位置时，请保持正常判断力和具有计划性以控制机器的运动。

保持平台下降过程中其周围无人员及障碍物。



机器损坏的危险

不要使用已经损坏或有故障的机器。

确保已按照本手册和相应 Genie IWP Super Series 维修手册中的规定进行了所有维护操作。

确保所有标贴位置适当且易于识别。

确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在桅杆上的储存箱内。

在每次换工之前应彻底进行机器操作前检查并测试所有功能。

不要在焊接时将机器用作地线。

不正确使用的危险

机器不能无人照看，除非将钥匙拔掉以避免未经许可使用机器。

身体受伤的危险

当存在液压油漏油或漏气情形时不要操作机器。液压油漏油或漏气可能会渗透和/或烧伤皮肤。

延伸部分选件的安全性

身体受伤的危险

手和脚不要靠近运动的零件：安装板、锁定支架和延伸臂。

电动车轮辅助选件的安全性

碰撞的危险

根据地面状况、拥塞程度、坡度、人员位置、和可能引起碰撞的任何其它因素，限制行进速度。

移动机器时请注意受限制的视线范围。

平台升起时，不要移动机器。

在斜坡上移动机器时，请从坡上一侧操作机器。

不要借助刹车将机器固定在斜坡上。

标贴图例

Genie产品标贴使用的符号、色标和符号性文字含义如下：



安全警告标志 - 用来提示存在潜在的人身伤害。遵守该标志后的所有安全提示信息，以避免可能出现的人员伤害或死亡。

⚠DANGER

红色 - 用于提示存在紧急危险情况，如未避免，会导致人员死亡或严重伤害。

⚠WARNING

橙色 - 用来提示存在潜在的危险情形，如未避免，可能会导致死亡或严重人身伤害。

⚠CAUTION

黄色且有安全警告标志 - 用来提示存在潜在的危险情形，如未避免，则有可能造成轻微的或中等程度的人身伤害。

CAUTION

黄色没有安全警告标志 - 用于指示存在潜在的危险，如未避免，可能导致财产损失。

NOTICE

绿色 - 用来提示操作或维修信息。

安全规则

蓄电池和充电器安全 - 直流型号

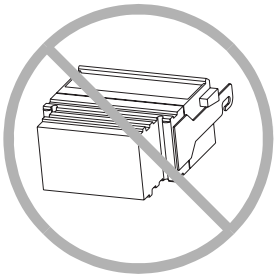
烧伤的危险

蓄电池含酸性物质。使用蓄电池时应穿上防护服并戴上防护眼镜。





避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。



蓄电池组必须保持垂直放置。

爆炸的危险



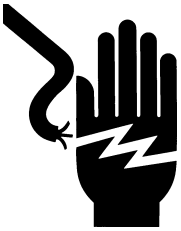
蓄电池能够释放出易爆气体。禁止火花、火焰和点燃的香烟靠近蓄电池。

在通风良好的地方为蓄电池充电。

在充电时不要断开充电器的直流输出电线。

电击的危险

把蓄电池充电器连接到已接地的交流电路上。



不要将蓄电池或充电器暴露在水或雨中。

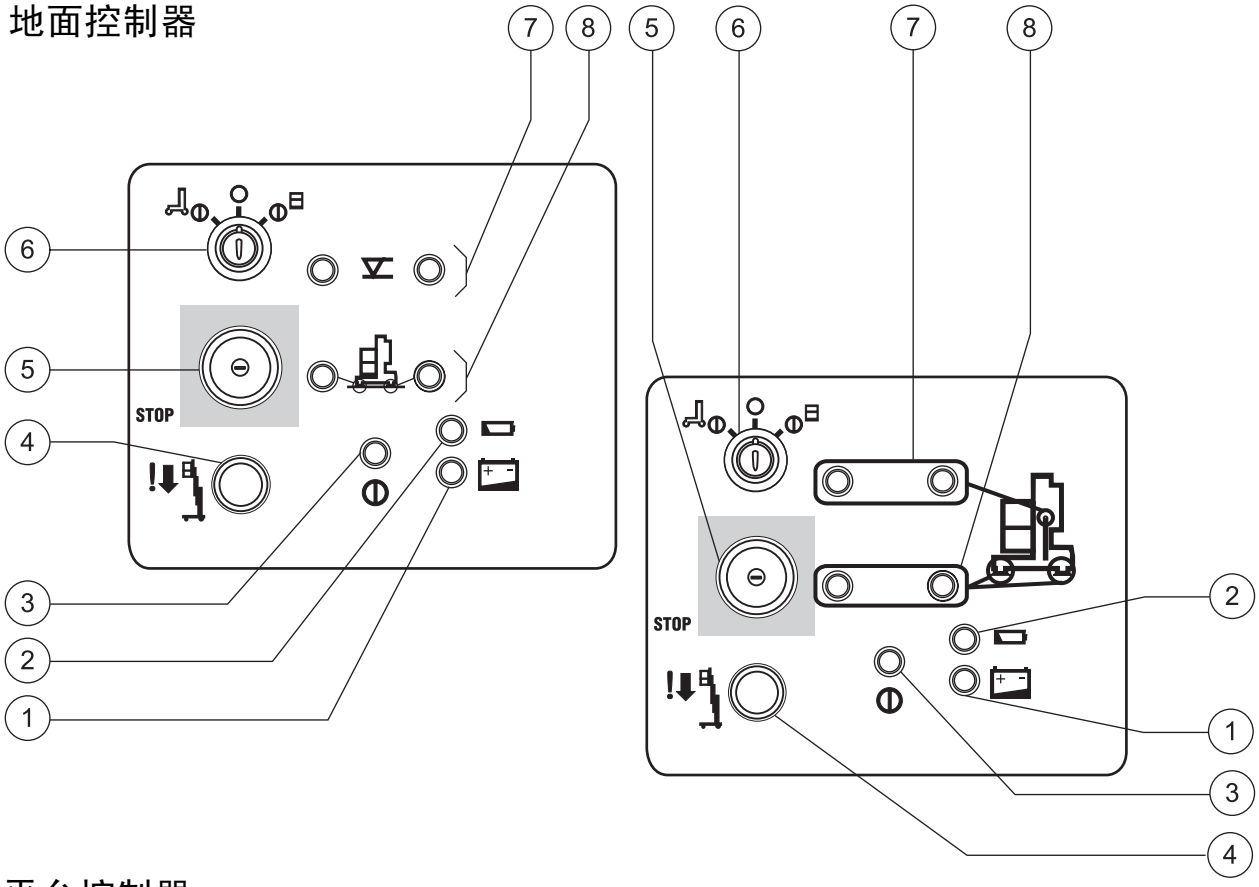
每次使用前请检查是否有损坏的地方。操作前请更换已损坏的部件。

提升时的危险

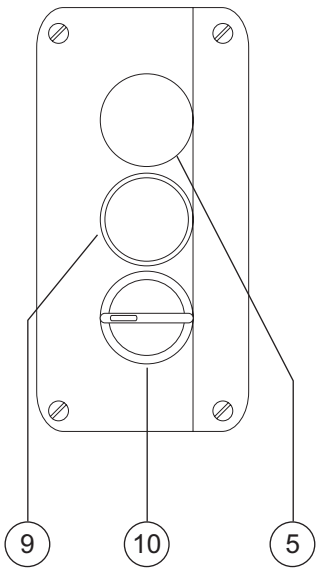
蓄电池组重 40.8 kg。提升蓄电池组时，请使用适当数量的人员和提升方法。

控制器

地面控制器



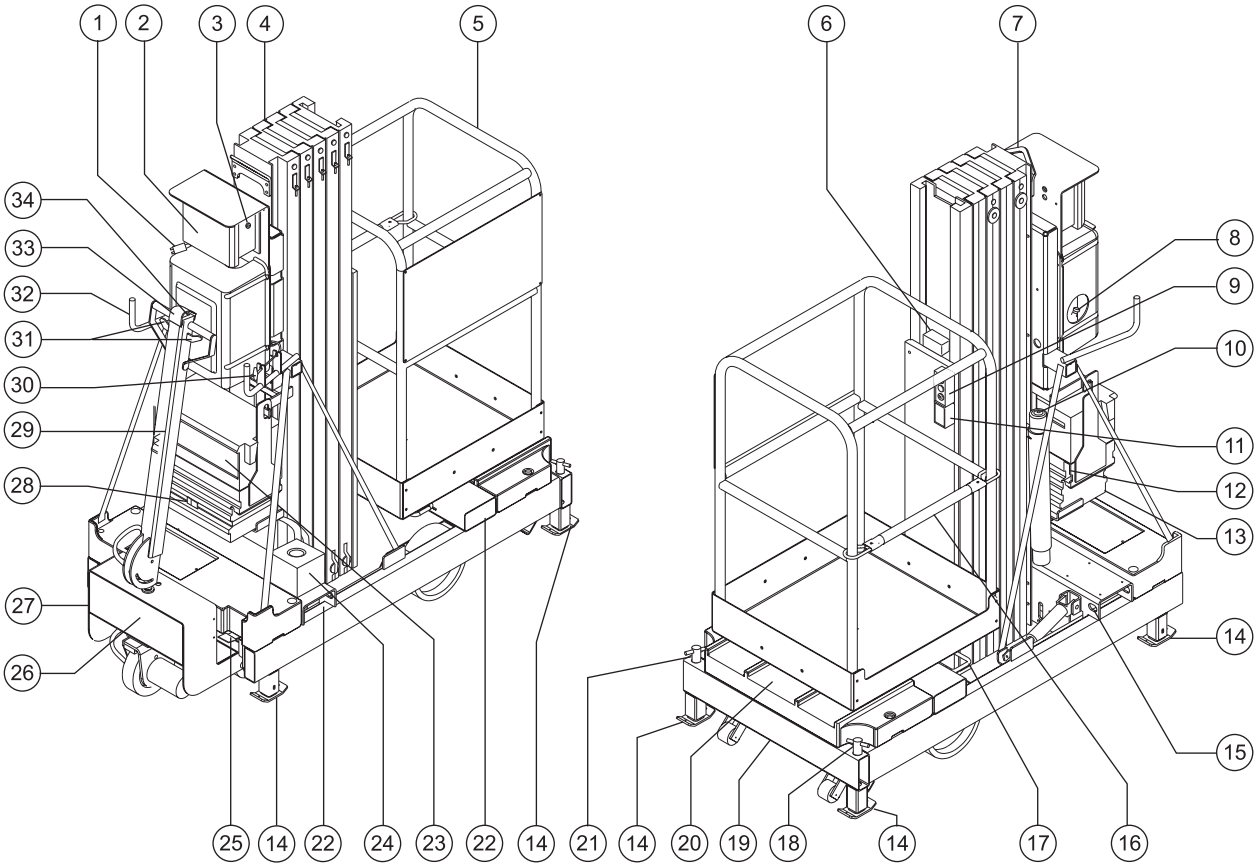
平台控制器



1 直流型号：蓄电池电量不足指示灯
2 辅助下降蓄电池电压低指示灯
3 电源灯
4 辅助平台下降按钮
5 红色“紧急停机”按钮
6 钥匙开关
7 水平传感器互锁显示灯
8 脚垫互锁显示灯
9 控制启动按钮
10 上升/下降开关

注意：已生产两种不同的互锁显示标贴。虽然两者上的符号不同，但它们的运行方式相同。在此处及本手册全文各处都对两者进行了说明。

图例



1 交流型号：适用于机器的交流电源线
直流型号：平台电源
2 地面控制器（互锁显示）
3 断路器
4 桅杆
5 平台
6 操作手册储存箱
7 吊环
8 通气孔盖
9 平台控制器
10 带气泡水平仪的水平传感器*
11 交流电插座
12 直流型号：蓄电池快速断开接头
13 直流型号：蓄电池组
14 脚垫
15 运输系牢部位
16 平台入口中栏或门
17 叉车环
18 左侧调平千斤顶
19 绞盘提升点
20 配重
21 右侧调平千斤顶
22 叉车槽口
23 直流型号：蓄电池充电器
24 带气泡水平仪的水平传感器*
25 脚踏板
26 电动车轮辅助选件
27 手动下降阀（位于液压缸底部）
28 蓄电池皮带
29 转向手柄 - 电动车轮辅助选件
30 底座降低手柄
31 功能启用控制杆 - 电动车轮辅助选件
32 转向手柄
33 反向安全开关 - 电动车轮辅助选件
34 拇指摇杆开关 - 电动车轮辅助选件

* 生产两种不同款式的水平传感器。

操作前检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终进行操作前检查。

在继续下一步之前应了解和理解操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

执行操作前检查和常规维护是操作员的职责。

操作前检查是操作员在每次换工之前执行的目视检查。检查的目的是在操作员执行功能测试之前发现机器是否存在明显问题。

操作前检查也可用来确定是否需要进行常规维护程序。操作员仅能执行在此手册中规定的常规维护项目。

请查阅下一页中的清单并检查每一个项目。

如果发现损坏或与出厂状态不同的任何未经许可的变化，应标记机器并停止使用。

根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。维修结束后，操作员必须在继续功能测试之前再一次执行操作前检查。

根据制造商的规定和职责手册上所列的要求，应由合格的维修技术人员执行定期维护检查。

操作前检查

- ❑ 确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在桅杆上的存放箱内。
- ❑ 确保所有标贴清晰易读且位置适当。请参阅“标贴”部分。
- ❑ 检查液压油是否泄漏以及油位是否适当。请根据需要加油。请参阅“维护”部分。
- ❑ 直流型号：检查蓄电池液是否泄漏以及液位是否合适。请根据需要添加蒸馏水。请参阅“维护”部分。

检查下列部件或区域有无损坏、安装不当或零件丢失及未经许可更改的情况：

- ❑ 电气部件、接线和电缆
- ❑ 液压动力装置、软管、接头和气缸
- ❑ 液压集流腔和脚踏泵
- ❑ 平台入口中栏或门
- ❑ 顺序缆索和滑轮
- ❑ 提升链和惰轮
- ❑ 桅杆支柱和配重
- ❑ 螺母、螺栓和其它紧固件
- ❑ 通气孔盖
- ❑ 脚垫
- ❑ 可调滑板衬垫

如果配备：电动车轮辅助选件

- ❑ 转向手柄
- ❑ 液压电机和软管

如果配备：带延伸部分选件的 IWP-20S

- ❑ 锁定支架
- ❑ 手柄和手柄锁
- ❑ 延伸臂
- ❑ 确认正确配重配置（零件编号印在配重顶部）

ANSI 和 CE 室内	正面零件编号	背面零件编号
IWP-20S 标准底座	37354	37355

检查整部机器以查找：

- ❑ 凹痕或损坏
- ❑ 腐蚀或氧化
- ❑ 焊缝或结构部件中的裂纹

- ❑ 检查和清洁蓄电池接线端和所有蓄电池电缆接线。
- ❑ 确保所有结构件和其它关键部件都具备，所有相关紧固件和销钉均处于正确位置并完全拧紧。

维护



遵守和服从：

- ☑ 操作员仅能执行在此手册中规定的常规维护项目。
- ☑ 根据制造商的规定和职责手册上指定的要求，应由合格的维修技术人员完成定期维护检查。

维护符号图例

注 意 此手册采用以下符号帮助表达使用说明中的相关含义。维护程序前面出现一个或多个符号时，所表达的意义如下。



表示执行此程序需要工具。



表示执行此程序需要新的零件。

检查蓄电池 - 直流型号



蓄电池状况完好对正常的机器性能和安全操作至关重要。不适当的电解液液位或损坏的电缆及接线可能导致部件损坏和危险情形。

⚠ 警 告 电击的危险。接触有电回路可能导致死亡或严重的人身伤害。摘掉所有的戒指、手表和其它饰品。

⚠ 警 告 身体受伤的危险。蓄电池含酸性物质。避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

注 意 将蓄电池充足电以后进行这种检查。

1 穿上防护服并戴上防护眼镜。
2 取下蓄电池通风盖。
3 检查蓄电池酸液液位。如果需要，通过蓄电池底部的充填管道补充蒸馏水。切勿添加过量。
4 装上通风盖。

维护

检查液压油油位

使液压油维持在合适的油位对机器工作至关重要。如液压油处于不合适的油位，会损坏液压部件。通过日常检查，检验员能够确定液压油油位的变化，这种变化可提示液压系统存在的问题。

1 确保平台完全降下。

2 检查液压油箱侧面的油位计。

⊙ 结果：液压油油位应处于油位计的中间。切勿添加过量。

液压油规格	
液压油类型	Chevron Rykon Premium MV 的等价物

定期维护

每季度、每年和每两年一次的维护项目必须由受过此机器维护方面培训并合格的人员，根据此机器维修手册中的程序来完成。

对闲置时间超过三个月的机器，必须进行季度检查后才能重新投入使用。

功能测试



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

在继续下一步之前知道并理解功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

功能测试用于在开始使用机器之前发现故障。操作员必须按照分步说明测试机器的所有功能。

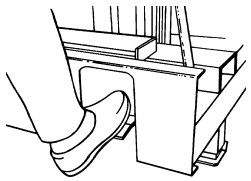
禁止使用出现故障的机器。如果发现故障，必须标记机器并停止使用。根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。

维修结束后，操作员必须在开始使用机器之前，再一次执行操作前检查和功能测试。

功能测试

1 选择一个坚固、水平且没有障碍物的测试区域。

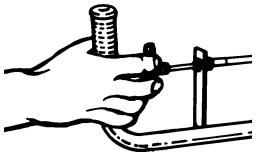
2 踩踏脚踏板以提升底座。



⊙ 结果：车轮应接触地面。

3 拉动底座降低手柄以完全降低底座。

⊙ 结果：所有四个脚垫应稳固接触地面。



4 连接到适当的电源。

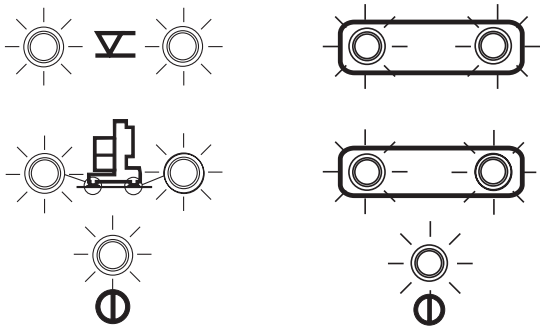
5 使用气泡水平仪并调整调平千斤顶，直到机器水平并且所有四个脚垫均稳固接触地面。

6 插入钥匙并转至平台控制器。

7 将地面控制器的红色“紧急停机”按钮拉出到“开”位置。

8 将平台控制器上的红色“紧急停机”按钮拔出至“开”位置。

⊙ 结果：电源灯应变亮。在 1 到 4 秒内，两个水平传感器互锁显示灯和两个脚垫互锁显示灯都应全部亮起且不熄灭。

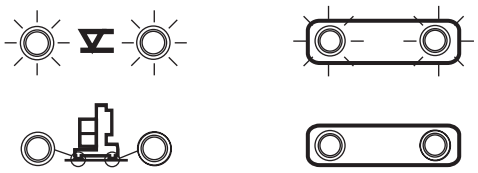


注意：已生产两种不同的互锁显示标贴。虽然两者上的符号不同，但它们的运行方式相同。本文对两者都会加以说明。

测试互锁系统

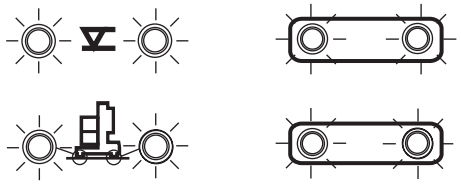
9 踩踏脚踏板以提升底座。

⊙ 结果：两个脚垫显示灯应熄灭。



10 拉动底座降低手柄以降低底座。

⊙ 结果：两个脚垫显示灯应亮起。

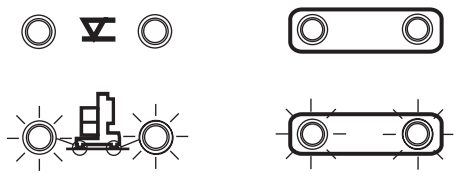


11 踩踏脚踏板以提升底座。

12 顺时针将两个调平千斤顶旋转至完全下降位置。

13 拉动底座降低手柄以降低底座。

⊙ 结果：底座会降低并且两个水平传感器显示灯应熄灭并且保持熄灭状态，因为底座没有水平。



14 在平台控制器处，按下控制启动按钮并将上升/下降开关旋转到上升位置，然后旋转到下降位置。

⊙ 结果：平台上升/下降功能应不运行。

测试紧急停机

15 使用气泡水平仪并调节调平千斤顶，直到机器底座水平。确保地面控制器上的四个显示灯全部亮起。

16 将地面控制器处的红色“紧急停机”按钮向里推。

17 在地面控制器处，按下控制启动按钮，并向每个方向旋转上升/下降开关。

⊙ 结果：平台上升/下降功能应不运行。

18 将平台控制器处的红色“紧急停机”按钮向里推，同时拔出地面控制器处的红色“紧急停机”按钮。

19 在地面控制器处，按下控制启动按钮，并向每个方向旋转上升/下降开关。

⊙ 结果：平台上升/下降功能应不运行。

功能测试

测试辅助平台下降

20 略微升起平台。

⊙ 结果：内部框架车轮应离开地面。

21 断开机器上的电源。

22 将钥匙开关转至地面控制器。

23 按下地面控制器的辅助平台降低按钮。

⊙ 结果：平台应下降。

24 将电源连接到机器。

25 将钥匙开关朝平台控制器方向旋转。

26 略微升起平台。

27 断开机器上的电源。

28 在地面控制器处，按下控制启动按钮，并向下降方向旋转上升/下降开关。

⊙ 结果：平台应下降。

29 将电源连接到机器。

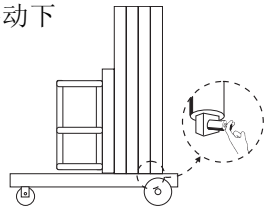
检测手动下降

30 将平台控制器上的红色“紧急停机”按钮拔出至“开”位置。确认互锁显示灯和电源灯均亮起。

31 向里推控制启动按钮并将上升/下降开关旋转至上升位置，以便将平台升起约 15 cm。

32 启动位于液压缸底部的手动下降阀。

⊙ 结果：平台应下降。



测试平台的升起和降低

33 按下控制启动按钮，并将上升/下降开关旋转到上升位置。

⊙ 结果：平台应流畅不停顿地升起。

34 按下控制启动按钮，并将上升/下降开关旋转到下降位置。

⊙ 结果：平台应下降。

测试反向安全开关
（仅限带有“电动车轮辅助选件”的型号）

35 向任一侧拉动并拉住功能启用控制杆。

36 按下拇指摇杆开关并反方向驱动机器。

37 按下转向手柄末端的反向安全开关。

⊙ 结果：机器应向前行驶。

工作场所检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

在继续下一步之前了解和理解工作场所检查。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

工作场所检查有助于操作员决定工作场所是否能保证机器安全操作。将机器移动到工作场所之前操作员应首先进行此项工作。

了解并记住工作场所的危险事项，然后当移动、安装和操作机器时留意并避免这些问题，这是操作员的职责。

当心和避免下列危险情况的出现：

- 陡坡或洞穴
- 突起物、地面障碍物
- 碎石
- 倾斜表面
- 不牢固或光滑表面
- 空中障碍物和高压电线
- 危险位置
- 不足以承受机器所施加的全部荷载的表面支撑物
- 风和天气状况
- 其它可能出现的不安全情况

操作说明

不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

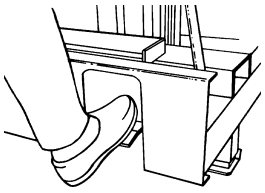
基本原则

操作说明部分为机器操作的各个方面提供了具体说明。遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和说明是操作员的职责。

除了将人员及其工具和材料提升到空中工作场所外，将此机器用作其它目的是不安全甚至危险的。

如果在同一工作班次的不同时间内，不止一个操作员使用同一台机器，那么他们必须都遵循操作手册上的安全规则和指导。这意味着每一个新操作人员在使用机器以前，都应该进行操作前检查、功能测试和工作场所检查。

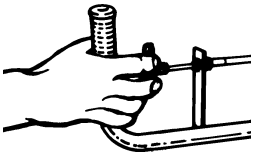
装配



1 踩踏脚踏板提升底座，直到车轮接触地面。

2 使用转向手柄推动机器。

3 将机器定位在坚固平坦的地面上，工作区域的正下方。



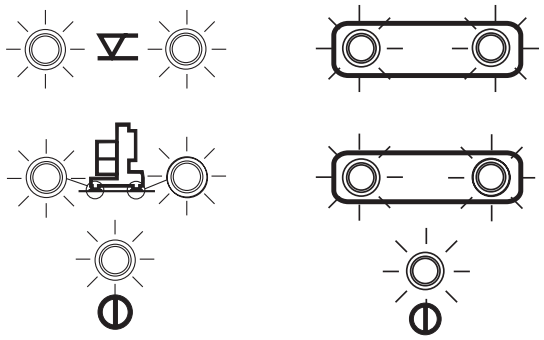
4 拉动底座降低手柄以降低底座，直到所有四个脚垫稳固接触地面。

5 连接到适当的电源：
直流型号：连接蓄电池组。
交流型号：连接到 15A 接地的交流电源。使用不超过 13 m 的 12 gauge / 3.3 mm^2 3 线接地扩展电缆。

6 插入钥匙并转至平台控制器。

7 拉出地面控制器的红色“紧急停机”按钮并确保电源灯亮起。

8 请确保两个水平传感器互锁显示灯和两个脚垫互锁显示灯都已亮起。



注意：已生产两种不同的互锁显示标贴。虽然两者上的符号不同，但它们的运行方式相同。本文对两者都会加以说明。

紧急停机

1 按下平台控制器或地面控制器上的红色“紧急停机”按钮以终止上升功能。

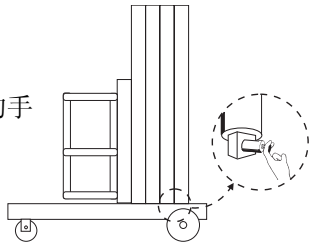
平台的升起和降低

1 将平台控制器上的红色“紧急停机”按钮拔出至“开”位置。

2 按下控制启动按钮，并根据所需的移动方向旋转上升/下降开关。

手动下降

1 启动位于液压缸底部的手动下降阀。



辅助平台下降

1 将钥匙开关转至地面控制器。

2 启动地面控制器的辅助平台降低按钮。

坠落保护

操作本机器时不要求使用人身坠落保护装备 (PFPE)。如果工作场所或使用者规则中要求 PFPE，需遵守下列规定：

所有的 PFPE 必须符合对应的政府规章，必须根据制造商说明进行检查和使用。

每次使用以后

1 选择一个安全存放位置，可以是坚固的水平地面，不受天气影响，没有障碍物和道路畅通的地方。

2 拉动底座降低手柄以降低底座，直到所有四个脚垫稳固接触地面。

3 取下钥匙，防止他人未经许可使用机器。

4 直流型号：重新给蓄电池充电。

操作说明

延伸部分选件操作说明

1 提升锁定支架。

2 顺时针旋转手柄以延伸平台。逆时针旋转手柄以缩进平台。

3 确保锁定手柄。

CE 型号：延伸部分延伸时，上升/下降功能将无法操作。缩进延伸部分并重新定位平台。

电动车轮辅助选件操作说明

1 降低转向手柄。

2 向任一侧拉动并拉住功能启用控制杆。

3 根据希望移动的方向启动拇指摇杆开关。

4 松开拇指摇杆开关。松开摇杆开关后机器将继续滚动。

5 松开功能启用控制杆以停止机器并设置刹车。

注意：刹车可保持机器的倾斜度小于3°。

要移动没有电动车轮辅助的机器：拉动并拉住功能启用控制杆以松开刹车。



蓄电池和充电器说明

遵守和服从：

- ☑ 不要使用外部充电器或升压蓄电池。
- ☑ 在通风良好的地方为蓄电池充电。
- ☑ 使用充电器上指示的正确交流输入电压进行充电。
- ☑ 仅使用 Genie 认可的蓄电池和充电器。

给蓄电池充电

1 打开蓄电池组盖以便使用电池。

2 取下蓄电池通风盖并检查蓄电池酸液液位。如有必要，只添加足以盖住极板的蒸馏水。充电过程前切勿添加过量。

3 放回蓄电池通风盖。

4 确保直流输出电缆正确地连接到蓄电池：黑色为负极，红色为正极。

5 把蓄电池充电器连接到已接地的交流电路上。

6 蓄电池充满时充电器会自动关闭。

7 充电周期结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到加液管的底部。切勿添加过量。

干蓄电池加液和充电说明

1 取下蓄电池通风盖并从蓄电池通风口上永久性地拆下塑料密封。

2 将蓄电池酸液（电解液）加注到每个单元直到液位能够盖过极板。

在蓄电池充电过程结束以前不要填充到最高液位。加液过量可导致蓄电池酸液在充电时溢出。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

3 装上蓄电池通风盖。

4 给蓄电池充电。

5 充电周期结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到加液管的底部。切勿添加过量。

运输和提升说明

遵守和服从：

- ☑ 当使用起重机或叉车提升机器时，请保持正常判断力和具有计划性以控制机器的运动。
- ☑ 运输车辆必须停在水平地面上。
- ☑ 装载机器时，运输车辆必须固定以防止滚动。
- ☑ 车辆装载能力、装载设备和平面足以支撑机器重量。请参阅序列号标签了解机器重量。
- ☑ 机器的底座在装运过程中必须保持降低状态。
- ☑ 必须使用具有足够负荷强度的链条或皮带将机器固定到运输车辆上。

将机器用绞盘固定到平板卡车上

1 降低平台。

2 按下红色“紧急停机”按钮，转动钥匙开关到“关”位置并拔下钥匙。

3 全面检查机器，以防止有松动或未固定的部件。

4 将缆索连接到底座正面的绞盘提升点。

5 用绞盘小心地将机器固定到卡车上。

6 保护运输车辆上机器底座和桅杆的安全。确保链条或皮带具有足够负荷强度。

用叉车装载机器

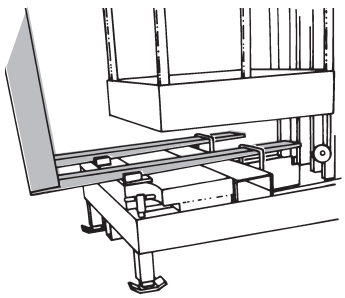
使用机器侧面的叉车槽口或平台下配重后面的叉车环。

确保检查机器并拆下任何松动或不固定的部分。

要使用叉车环：

1 将平台升起 7.5 cm。

2 将叉车环定位在上升位置。



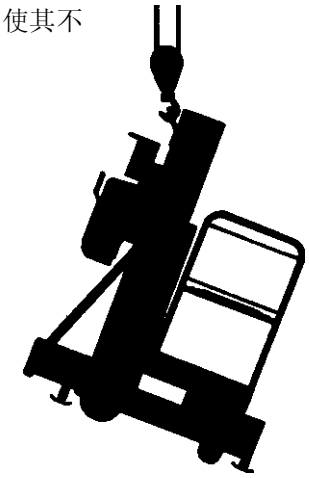
用吊车装载机器

使用安装在后桅杆支柱上的吊环。

用吊车提升机器前必须拆下蓄电池组。

确保检查机器并拆下任何松动或不固定的部分。

始终将提升钩穿过吊环，使其不指向机器。

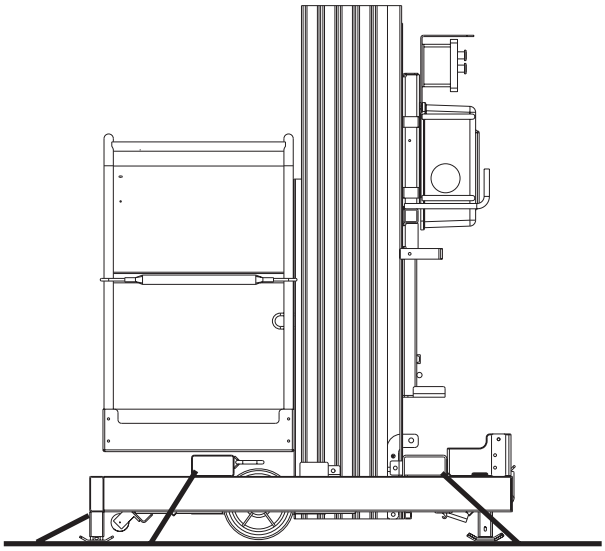


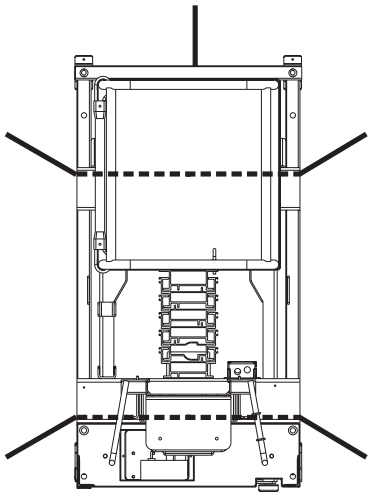
固定机器

确保链条或皮带具有足够负荷强度。

最少使用 3 根链条。

调整索具以防止损坏链条。





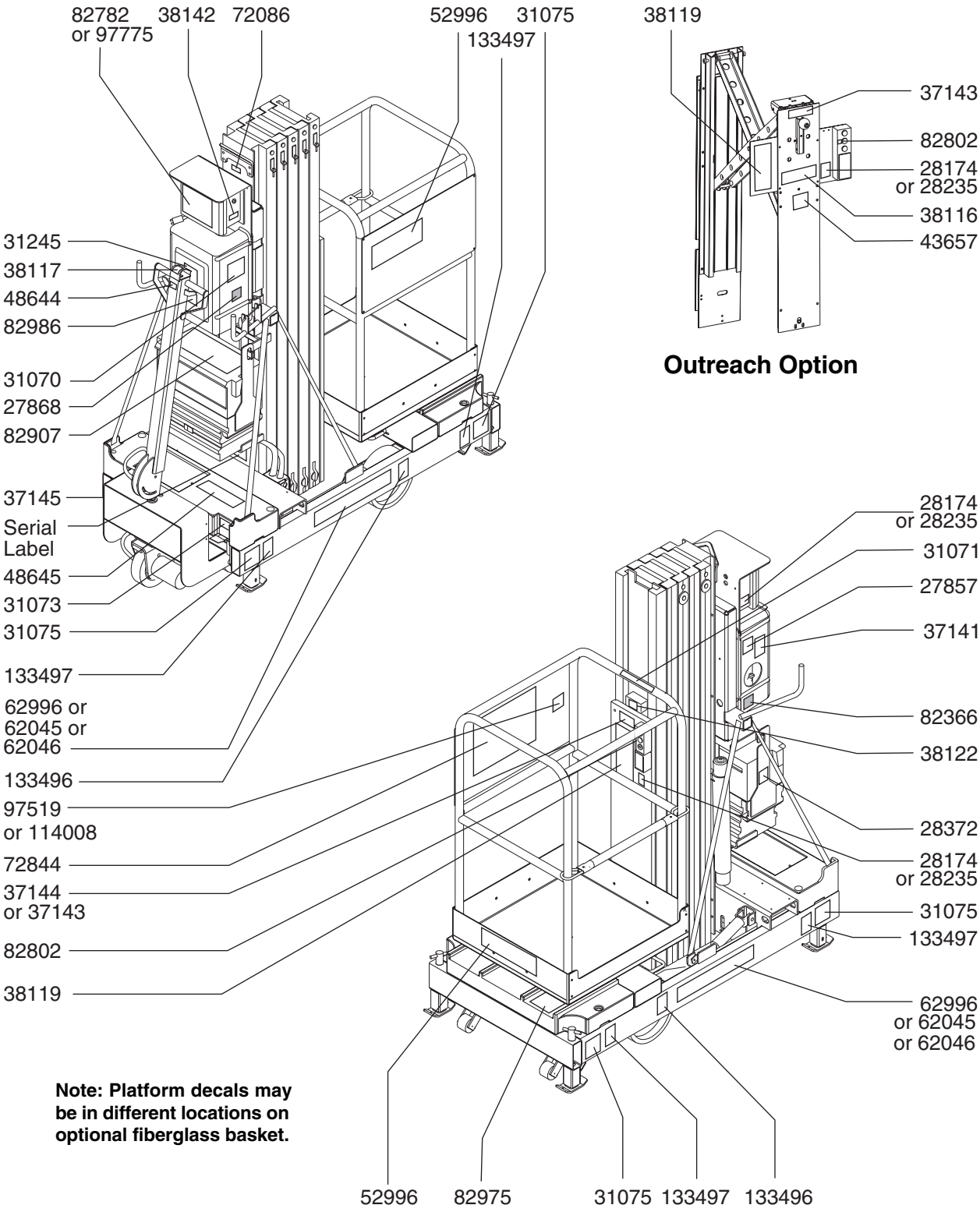
标贴

检查带有文字的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

Part No.	Description	Quantity
27857	Caution - Pipe Plug	1
27868	Danger - Relief Valve	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28372	Caution - Quick Disconnect	1
31070	Danger - Tip-over Hazard, Moving	1
31071	Warning - Failure to Read	1
31073	Label - Foot Pedal	1
31075	Caution - Crushing Hazard	4
31245	Warning - Collision Hazard	1
37141	Notice - Manual Lowering Instructions	1
37143	Notice - Max Capacity, 136 kg (IWP-20S with outreach)	1
37144	Notice - Max Capacity, 159 kg, ANSI & AUS	1
37145	Label - Manual Lowering Valve	1
38116	Danger - Outreach Option Safety and Instructions	1
38117	Notice - Power Wheel Assist Option Operating Instructions	1
38119	Notice - Operating Instructions	1
38122	Label - Manual Storage Container	1
38142	Label - Circuit Breaker, AC models	1
43657	Danger - Tip-over Hazard, Outreach Option	1
48644	Label - Function Enable Lever	1
48645	Danger - Power Wheel Assist Option Safety	1
52996	Cosmetic - Genie Logo	2
62045	Cosmetic - IWP-25S	2
62046	Cosmetic - IWP-30S	2
62996	Cosmetic - IWP-20S	2
72086	Label - Lifting Eye	1
72844	Danger - General Safety	1
82366	Label - Chevron Rykon	1
82782	Label - Interlock Display	1
82802	Label - Control Activate	1
82907	Danger - Battery Charger Safety	1
82975	Caution - Collision Hazard	1
82986	Danger - Electrocution Hazard	1
97519	Notice - Max Side Force, 200 N, AUS	1
97775	Label - Interlock Display	1
114008	Notice - Max Side Force, 222 N, ANSI & CSA	1
133496	Label - Wheel Load	2
133497	Label - Footpad Load	4

标贴



Note: Platform decals may be in different locations on optional fiberglass basket.

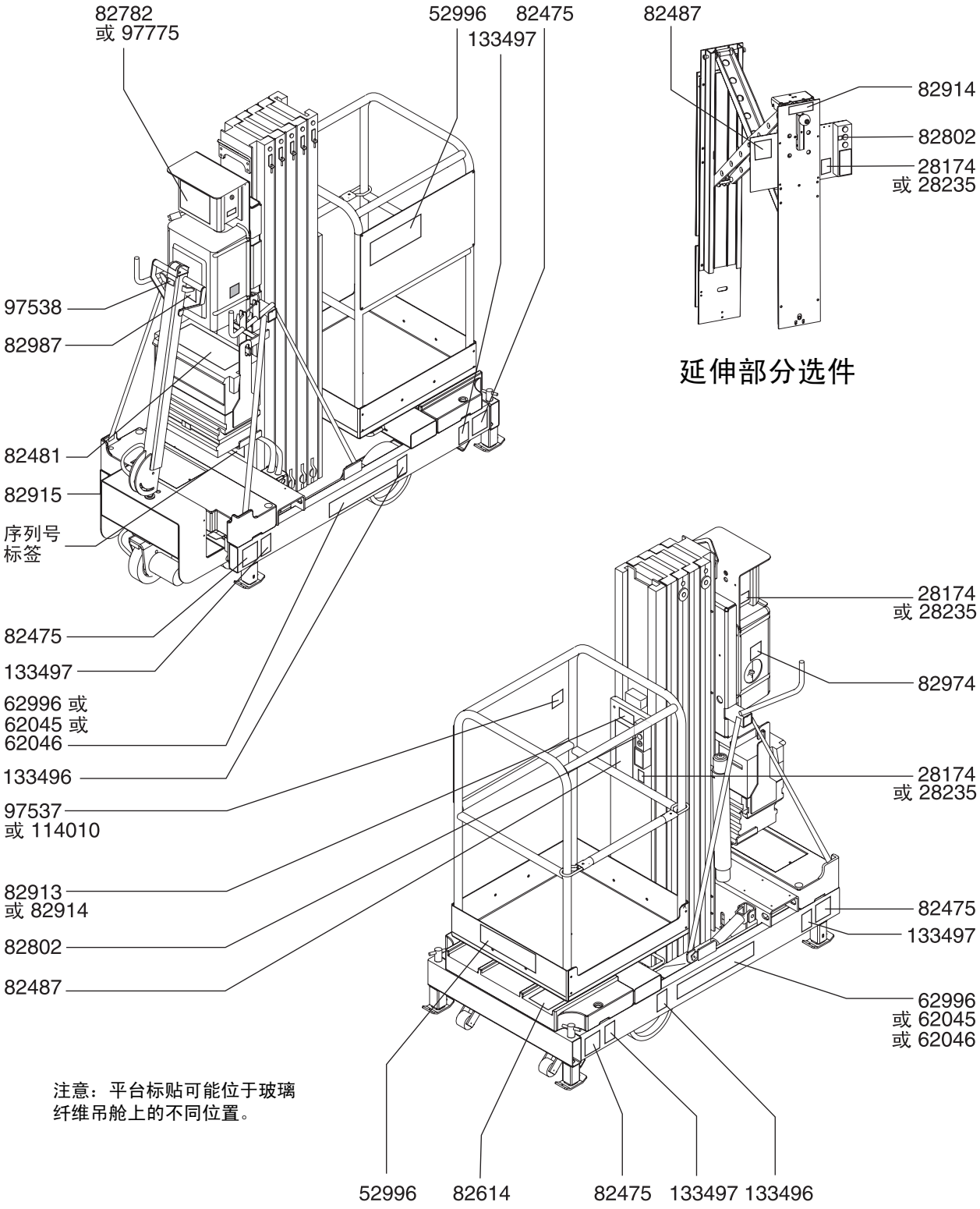
标贴

检查带有符号的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

产品号	说明	数量
28174	标签 - 平台电源，230V	2
28235	标签 - 平台电源，115V	2
52996	装饰物 - Genie 徽标	2
62045	装饰物 - IWP-25S	2
62046	装饰物 - IWP-30S	2
62996	装饰物 - IWP-20S	2
82475	当心 - 砸压脚的危险	4
82481	危险 - 蓄电池充电器安全性	1
82487	标签 - 阅读手册	2
82614	危险 - 碰撞的危险	1
82782	标签 - 互锁显示	1
82802	标签 - 控制启动	1
82913	危险 - 最大承载量，159 kg	1
82914	危险 - 最大承载量，136 kg	1
82915	标签 - 手动下降阀	1
82974	警告 - 碰撞的危险	1
82987	危险 - 电击的危险	1
97537	危险 - 最大手动力，200 N	1
97538	标签 - 功能启用， 电动车轮辅助	1
97775	标签 - 互锁显示	1
114010	危险 - 最大侧向力，222 N	1
133496	标签 - 车轮负载	2
133497	标签 - 脚垫负载	4

标贴



延伸部分选件

注意：平台标贴可能位于玻璃纤维吊舱上的不同位置。

规格

型号	IWP-20S	IWP-25S	[1]IWP-30S
工作时最大高度	8.0 m	9.4 m	10.8 m
平台最大高度	6.1 m	7.6 m	9.0 m
承载量	159 kg	159 kg	159 kg
承载量 - ANSI、CE、AUS 带延伸部分选件	136 kg	—	—
电源 直流型号 交流型号	 12V 110V 或 220V	 12V 110V 或 220V	 12V 110V 或 220V
机器重量 （机器重量根据选件配置不同而有所差异）	请参阅序列号标签	请参阅序列号标签	请参阅序列号标签
收起时的高度 底座完全降低/底座升起	1.9 m / 2.0 m	1.9 m / 2.0 m	1.9 m / 2.0 m
宽度 – 标准底座	81 cm	81 cm	—
长度 – 标准底座	1.5 m	1.5 m	—
宽度 – 宽型底座	—	—	1.02 m
长度 – 宽型底座	—	—	1.5 m
延伸的可选延伸部分 ANSI 和 CE	61 cm	—	—
拐角空间[2]	15 cm	15 cm	18 cm

[1] IWP-30S 仅使用宽型底座。

[2] 可以旋转调平千斤顶手柄的情况下，平台顶部护栏拐角到墙角。

不断改进产品是 Genie 的宗旨。产品规格如有变动，恕不另行通知。

空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪声等级（A 级检测）	80 dB
平台尺寸（长 x 宽 x 高）	
标准平台 门式或滑动中栏	69 cm x 66 cm x 1.1 m
门式超窄平台	56 cm x 46 cm x 1.1 m
门式窄平台	66 cm x 51 cm x 1.1 m
标准纤维平台	74 cm x 67 cm x 1.1 m
窄纤维平台	66 cm x 56 cm x 1.1 m
前入口门式 窄平台	51 cm x 66 cm x 1.1 m
特大前入口和 侧入口平台	76 cm x 71 cm x 1.1 m

经销商：

Genie North America
电话：425.881.1800
免费电话：USA 和 Canada
800.536.1800
传真：425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
电话：+61 7 3375 1660
传真：+61 7 3375 1002

Genie China
电话：+86 21 53852570
传真：+86 21 53852569

Genie Malaysia
电话：+65 98 480 775
传真：+65 67 533 544

Genie Japan
电话：+81 3 3453 6082
传真：+81 3 3453 6083

Genie Korea
电话：+82 25 587 267
传真：+82 25 583 910

Genie Brasil
电话：+55 11 41 665 755
传真：+55 11 41 665 754

Genie Holland
电话：+31 183 581 102
传真：+31 183 581 556

Genie Scandinavia
电话：+46 31 575100
传真：+46 31 579020

Genie France
电话：+33 (0)2 37 26 09 99
传真：+33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
电话：+34 93 579 5042
传真：+34 93 579 5059

Genie Germany
电话：+49 (0)4202 88520
传真：+49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
电话：+44 (0)1476 584333
传真：+44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
电话：+52 55 5666 5242
传真：+52 55 5666 3241